

Boost **YOUR PRODUCTIVITY** with

SST
STAHL GMBH

MDS 5034

Sega mobile a filo diamantato

La MDS 5034
**rivoluziona la lavorazione
dei blocchi grezzi di pietra
naturale direttamente
nell'area di estrazione.**

Grazie a un taglio preciso
eseguito già sul luogo di
estrazione,

aumenta significativamente
la produttività nell'estrazione
della pietra naturale e
contribuisce a ottenere
la massima redditività.



Scopritelo voi stessi >>



Questa è la sega mobile a filo diamantato MDS 5034

La sega mobile a filo diamantato MDS 5034 di SST Stahl è stata sviluppata per suddividere blocchi grezzi di diversi tipi di pietra e per tagliare **con precisione lastre direttamente nell'area di estrazione**.

Garantisce una qualità di taglio estremamente elevata NELLA cava, combinando la flessibilità di una soluzione mobile con i più elevati requisiti di precisione ed economicità.

Il gruppo sega può essere orientato in tutti i gradi di libertà e regolato in continuo in base alla larghezza di taglio richiesta. Il sistema di ripiegamento brevettato consente dimensioni di trasporto compatte, inferiori a 3 m di larghezza, e al tempo stesso una capacità di taglio fino a 5,0 m x 3,4 m.

La struttura completamente idraulica del gruppo sega garantisce un comando e una regolazione precisi, mantenendo al contempo un'elevata robustezza anche in condizioni operative particolarmente impegnative. A ciò si aggiunge un sistema di controllo del processo di taglio appositamente sviluppato, che consente velocità di avanzamento notevolmente superiori. La MDS 5034 può quindi essere integrata in modo efficiente nei processi di cava esistenti, senza compromettere la qualità di taglio o la stabilità del processo.

Il sistema di ripiegamento brevettato, insieme ai sistemi brevettati di accumulo e rinvio del filo, assicura un'elevatissima stabilità e quindi prestazioni e qualità di taglio eccellenti.

L'eliminazione delle guide scorrevoli ha permesso di aumentare notevolmente la rigidità del gruppo sega, ridurre al minimo gli interventi di manutenzione e migliorare la robustezza.

Il filo diamantato necessario ha una lunghezza fissa. Non deve essere né allungato né accorciato ed è parte integrante del gruppo sega. La lunghezza del filo rimane invariata in ogni condizione operativa, durante il trasporto, la regolazione e il taglio.

La soluzione tecnica permette a un solo operatore di utilizzare la sega mobile a filo diamantato nella cava: la macchina viene guidata dalla cabina, mentre il processo di taglio viene comandato tramite radiocomando.



I vantaggi della sega mobile a filo diamantato MDS 5034



In linea con il chiaro orientamento aziendale “Boost YOUR PRODUCTIVITY with SST Stahl”, la MDS 5034 è stata progettata sistematicamente per offrire la massima efficienza e i maggiori vantaggi possibili in termini di produttività nell’impiego quotidiano.

In particolare, il taglio preciso eseguito NELLA cava offre vantaggi significativi, tra cui:

- **RIDUZIONE DEI COSTI DI LAVORAZIONE**
- **RIDUZIONE DEGLI SCARTI DI MATERIALE**
- **RIDUZIONE DEI COSTI DI TRASPORTO DEGLI SCARTI**

e molto altro ancora.

Nelle pagine seguenti presentiamo alcuni esempi di calcolo reali relativi a questi tre vantaggi. Questi esempi “Boost **YOUR PRODUCTIVITY**” si basano su dati operativi rilevati nella pratica.

Rispetto alle tradizionali seghe a filo da cava, le nostre rilevazioni indicano un potenziale incremento della produttività e dei profitti in soli cinque anni pari a:

EUR 920.150,00

Rispetto alla perforazione, il corrispondente potenziale incremento della produttività e dei profitti in soli cinque anni sale a:

EUR 1,163.950,00

Verificate voi stessi i dati >>

Oltre agli esempi di calcolo qui riportati, la MDS 5034 offre numerose altre possibilità per aumentare la produttività e la redditività, tra cui:

- **Valutazione della qualità e selezione direttamente nella cava**
- **Elevata mobilità, rapido riposizionamento e pronta disponibilità operativa**
- **Trasporto su strada senza autorizzazioni speciali**
- **Progettazione e costruzione concepite per ridurre al minimo riparazioni e manutenzione**
- **Risparmio sui costi del personale**

e altro ancora.

Esempio „Boost **YOUR PRODUCTIVITY**”:

RIDUZIONE DEI COSTI DI LAVORAZIONE

Uno dei principali vantaggi della MDS 5034, in particolare rispetto alla perforazione e alle tradizionali seghe a filo da cava, è il taglio **preciso eseguito direttamente NELLA cava**. Non è più necessario un secondo taglio.

Ciò può ridurre sensibilmente i costi di lavorazione quotidiani, in molti casi di circa la metà, creando quindi un considerevole potenziale di profitto aggiuntivo.

Alla fine, i conti devono tornare:

Se, ad esempio, la MDS 5034 riduce del **50%** il tempo di lavoro necessario per la squadratura dei blocchi, sulla base di **500** ore di lavoro all'anno e di un costo lordo del lavoro di **EUR 41,00** all'ora per **tre** dipendenti, il potenziale risparmio sui costi del personale è pari a:

EUR 30.750,00 all'anno

In **cinque** anni, il potenziale risparmio sui costi del

personale ammonta a: **EUR 153.750,00**

Se l'eliminazione del secondo taglio nello stabilimento consente inoltre di risparmiare,

ad esempio, **EUR 7.000,00** all'anno in costi energetici e di carburante,

il potenziale risparmio aggiuntivo

in **cinque** anni è pari a: n **EUR 35.000,00**

Tutti gli esempi di calcolo riportati in questa brochure sono stati rilevati in applicazioni reali. Poiché le condizioni operative possono variare, gli esempi sono tuttavia non vincolanti e forniti senza garanzia.

Esempio „Boost **YOUR PRODUCTIVITY**”:

RIDUZIONE DEGLI SCARTI DI MATERIALE

Uno dei vantaggi più redditizi della MDS 5034 è la qualità di taglio. I blocchi grezzi vengono **suddivisi direttamente NELLA cava** con superfici di taglio precise, eliminando quasi completamente gli scarti di rifilatura e consentendo la lavorazione immediata dei blocchi.

Rimane così una quantità di materiale destinabile alla vendita notevolmente maggiore: circa il 20% in più rispetto alla perforazione e circa il 15% in più rispetto alle tradizionali seghe a filo da cava. I potenziali ricavi di vendita aumentano di conseguenza.

Alla fine, i conti devono tornare:

Se la MDS 5034 riduce gli scarti di materiale anche solo del **15%**

rispetto alle tradizionali seghe a filo da cava, con una produzione annua

di **1.000 m³** e un prezzo medio di vendita di

EUR 860,00 per m³ si ottiene il 15% di materiale vendibile in più e un potenziale

volume di vendita aggiuntivo pari a: **EUR 129.000,00** all'anno

In **cinque** anni, il potenziale volume

di vendita aggiuntivo ammonta a: **EUR 645.000,00**

In alternativa,

con una riduzione degli scarti del **20%** rispetto alla perforazione,

il potenziale volume di vendita aggiuntivo in **cinque** anni

ammonta a: **EUR 860.000,00**

Tutti gli esempi di calcolo riportati in questa brochure sono stati rilevati in applicazioni reali. Poiché le condizioni operative possono variare, gli esempi sono tuttavia non vincolanti e forniti senza garanzia.

Esempio „Boost **YOUR PRODUCTIVITY**”:

RIDUZIONE DEI COSTI DI TRASPORTO DEGLI SCARTI

Poiché le superfici di taglio precise **prodotte direttamente NELLA cava** eliminano quasi completamente gli scarti di rifilatura, circa il 20% del materiale estratto rispetto alla perforazione e circa il 15% rispetto alle tradizionali seghe a filo da cava non deve più essere trasportato come scarto.

Ciò riduce notevolmente il fabbisogno di trasporto, perché il materiale di scarto non deve essere trasportato dalla cava allo stabilimento di lavorazione e successivamente riportato indietro.

Alla fine, i conti devono tornare:

Esempio di calcolo basato sui dati della brochure: **due** viaggi al giorno,

una distanza di trasporto di **200 km** per tratta,

cinque giorni alla settimana, **24** settimane all'anno, costi di trasporto

pari a **EUR 1,20 per km** e una riduzione del **15%** del trasporto degli scarti

rispetto alle tradizionali seghe a filo da cava.

Potenziale risparmio annuo: **EUR 17.280,00**

Potenziale risparmio

in **cinque** anni: **EUR 86.400,00**

In alternativa,

con una riduzione del **20%** rispetto alla perforazione, il potenziale

risparmio in **cinque** anni ammonta a: **EUR 115.200,00**

Tutti gli esempi di calcolo riportati in questa brochure sono stati rilevati in applicazioni reali. Poiché le condizioni operative possono variare, gli esempi sono tuttavia non vincolanti e forniti senza garanzia.

Direzioni di movimento, mobilità e trasporto

Direzioni di movimento

Campo di inclinazione: 126°

Campo di rotazione: 66°

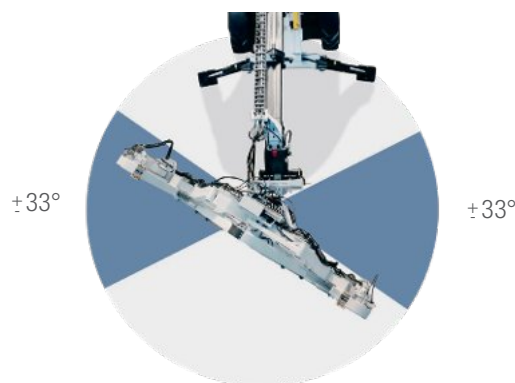
Campo di inclinazione laterale: 26°

Estensione telescopica: 6 m

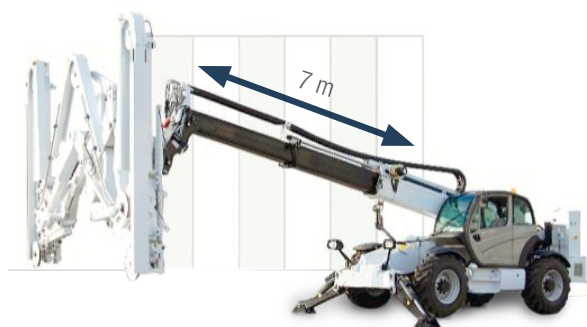
Campo di inclinazione laterale:



Campo di rotazione:



Estensione telescopica:



Campo di inclinazione:



La traiettoria di taglio può essere regolata attraverso diversi gradi di libertà. È inoltre possibile eseguire tagli paralleli senza riposizionare la macchina. Tagli paralleli, traiettorie di taglio con diverse angolazioni, larghezze e altezze di taglio variabili contribuiscono a ottenere risultati di taglio eccellenti.

Per un allineamento preciso del taglio, anche su terreni difficili, la macchina può essere regolata in cinque direzioni di movimento: sollevamento e abbassamento; estensione e rientro; inclinazione verso l'esterno e verso l'interno; rotazione a sinistra e a destra; inclinazione laterale a sinistra e a destra.

Mobilità e trasporto

La MDS 5034 è una macchina semovente che si sposta autonomamente sul luogo di lavoro e raggiunge la posizione operativa senza attrezzature aggiuntive. La macchina è completamente adatta all'impiego fuoristrada ed è dotata di trazione integrale, regolazione dell'inclinazione e tre modalità di sterzata: sterzata anteriore, sterzata integrale e sterzata a granchio. Il trasporto su strada con un normale semirimorchio ribassato è possibile senza autorizzazioni speciali. Nonostante l'enorme capacità di taglio, le dimensioni compatte di trasporto vengono ottenute senza interventi di trasformazione. La sega può scendere direttamente dal semirimorchio ribassato, raggiungere il luogo di lavoro e iniziare immediatamente le operazioni.

Dettagli tecnici & dotazione della MDS 5034



Dati di trasporto

Altezza di trasporto: 3,3 m

Larghezza di trasporto: 3,0 m

Lunghezza di trasporto: 8,8 m

Peso: 14 t

Veicolo portante

Manitou MT 1440 HA

Sterzata

Sterzata anteriore

Sterzata integrale

Sterzata a granchio

Campo di regolazione

Profondità di taglio: 3,4 m

Sbraccio massimo: 5,0 m

Appoggio del gruppo sega direttamente contro il blocco

Filo diamantato

Diametro nominale: da 8,8 a 9,2 mm

Giuntato ad anello continuo, senza raccordo a pressare

Velocità: d a 20 a 40 m/s

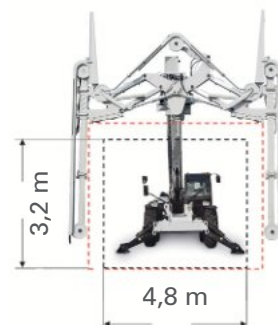
Radiocomando

La MDS 5034 può essere azionata dalla postazione in cabina per raggiungere il luogo di lavoro, effettuare il posizionamento e caricare la macchina, oppure tramite radiocomando per predisporre il gruppo sega ed eseguire il taglio. Il radiocomando consente di azionare contemporaneamente il sollevatore telescopico e il gruppo sega.

Alimentazione ibrida opzionale

(Rispetto alla versione "Basic", azionata esclusivamente da un motore diesel)

In base alle condizioni presenti sul luogo di lavoro, l'operatore può scegliere tra l'impianto idraulico di bordo del sollevatore telescopico, azionato dal motore diesel, e il gruppo elettroidraulico aggiuntivo installato in modo permanente. La MDS 5034 può quindi funzionare in completa autonomia mediante il sollevatore telescopico con motore diesel oppure, se è disponibile un'alimentazione elettrica, in modo efficiente dal punto di vista energetico e senza emissioni locali mediante il gruppo elettroidraulico installato.



Ulteriori dettagli & Immagini di applicazioni reali

Gli esempi “Boost **YOUR PRODUCTIVITY**” presentati in questa brochure sono esempi pratici selezionati. Mostrano i potenziali incrementi, generalmente significativi, della produttività e della redditività ottenibili nell'industria della pietra naturale grazie alla sega mobile a filo diamantato MDS 5034.

È possibile vedere la MDS 5034 in applicazioni quotidiane reali in un video su YouTube e sul nostro sito web SST, dove è disponibile anche una galleria fotografica aggiuntiva.

Visitate **www.sst-stahl.at**, selezionate “Products” nella barra di navigazione superiore e quindi “MDS 5034”. Scorrete verso il basso fino al video.

I nostri specialisti MDS saranno lieti di assistervi. Contattateci senza impegno e poneteci le vostre domande. Saremo lieti di sentirvi.



SST Stahl GmbH
Friedrich-Wilhelm-Schwing-Straße 1
A-9431 St. Stefan
office@sst-stahl.at
www.sst-stahl.at

Il vostro referente:
Sig. Markus Hatzler
Tel.: +43 (0) 4352 28 12 - 483
Cellulare: +43 (0) 664 8536008
E-Mail: mhatzer@sst-stahl.at